

Bedienungsanleitung CAT (crankshaft alignment tool)

Vielen Dank für Ihr Vertrauen in unser Produkt

Zusammenbau:

- Die beiden Gleitstangen in die Gleitbuchsen einstecken (verschiebbarer Teil/ Slider)
- Das hohe Bauteil mit 2 der 4 M8x16 Schrauben verschrauben (nur leicht anziehen!)
- Nun das kleine Bauteil (D.N. Logo) mit den anderen beiden M8x16 verschrauben (nur leicht anziehen!)
- Den Slider zur anderen Seite verschieben (enge Passung. Verschieben erfordert etwas Übung)
- Nun alle Schrauben fest anziehen (Sollte der Slider nicht von links nach rechts verschiebbar sein den Vorgang wiederholen, da die beiden Gleitstangen exakt parallel verschraubt werden müssen. Es empfiehlt sich den Slider zu der jeweiligen Seite zu schieben, die fest verschraubt wird)
- Die beiden Zentrierspitzen verschrauben und mit den Flachmuttern von außen fixieren

Bedienung:

Grundsätzlich kann die Kurbelwelle mit den Lagersitzen auf die Prismen (winkliger Ausschnitt) gelegt oder zwischen den Spitzen gespannt werden.

Genauer ist das Spannen zwischen den Spitzen.

Dazu wird die Welle mit der Zentrierung in die feste Seite gelegt. Nun wird der Slider gegengedückt. Am einfachsten wird der Slider auf sich zu gezogen, da er sich dadurch besser schieben lässt.

Sobald die Welle zwischen den Spitzen gespannt ist, muss der Slider mittels der Rändelschraube fixiert werden.

Nun können die Messuhren auf die Lagersitze oder die Wangen aufgelegt werden.

Es empfiehlt sich immer beides zu testen.

Grundsätzlich:

Ist die Welle verdreht kann man dies auf den Wangen gut messen, ist Sie verbogen wird eher außen gemessen, da sich über den Winkel der Fehler nach außen stärker bemerkbar macht.

Wichtig: Das komplette Tool immer einölen, damit die Slider gleiten und kein Rost entsteht

Warnung:

Die Zentrierspitzen sind spitz-Verletzungsgefahr!

QR Code zur Homepage



QR Code zu Facebook



D.N.performance
Carl-Zeiss-Str. 7b
52477 Alsdorf
Germany

Made in Germany